

CATÁLOGO



FRD

Japón, cuna de antiguas tradiciones, ha demostrado su elevada capacidad técnica de muchas maneras. Hace ya muchos años los equipos electrónicos japoneses contribuyeron enormemente a la posibilidad de llegar a la Luna y a otros planetas. En prácticamente cada ordenador, teléfono o cualquier otro tipo de equipo electrónico podemos encontrar componentes japoneses. En la industria del automóvil, los ingenieros japoneses han alcanzado elevadas cotas para producir coches de forma más rentable y eficiente.

Las pruebas de automóviles realizadas en diferentes países a menudo llegan a la conclusión de que los automóviles japoneses son los más fiables, con un menor coste de mantenimiento.

Igualmente, Furukawa es una de esas empresas japonesas tradicionales, capaces de ofrecer un crecimiento sostenido gracias al desarrollo y la mejora ininterrumpida de sus procesos productivos.

Todo comenzó en 1875, cuando Furukawa puso en marcha la mina de cobre de Kusakura. La minería siempre ha requerido de soluciones innovadoras y específicas para mejorar la producción. Por este motivo, Furukawa empezó a producir en el año 1900 sus propios equipos de minería, lo que conllevó un aumento en los niveles productivos de la mina. Con este paso, Furukawa sentó de forma involuntaria las bases de una nueva empresa de alta tecnología. La obtención de mejores resultados con su propia maquinaria trajo nuevos pedidos de máquinas similares para otras minas. Para poder dar respuesta a estas necesidades, Furukawa comenzó a separar sus actividades en diferentes divisiones.

En 1918 se fundó Furukawa Mining Co. Ltd, y en 1920 Furukawa Electric Co. Ltd. Más adelante, en 1961 la puesta en marcha de Furukawa Rock Drill Co. Ltd surgió en respuesta a la necesidad de poder vender en todo el mundo las máquinas que en un principio estaban destinados solamente para uso propio.

En 1971 Furukawa estableció una nueva fábrica en Yoshii para la producción de perforadoras sobre orugas y equipos de demolición.

La demanda fue tan grande que en 1976 se creó una segunda unidad de producción en Takasaki. Desde entonces se han entregado en todo el mundo más de 170.000 martillos hidráulicos provenientes de estas dos fábricas.

Furukawa Rock Drill ha creado una red de ventas y servicio internacional que garantiza un servicio posventa óptimo para cualquiera de nuestros equipos.

Nuestro lema DONDE LA EXPERIENCIA CUENTA nos lo tomamos tan en serio como otras tradiciones japonesas, y esperamos poder dar respuesta a sus necesidades concretas.

Nuestra empresa y nuestra red de distribuidores están dispuestos a brindarle la ayuda que necesite.



SERIE FX-2



Carcasa estándar para instalación con sombrerete



Carcasa insonorizada para instalación con sombrerete

			FX15-2	FX25-2	FX35-2
Peso operativo	FT	kg	69	101	146
Peso operativo	S	kg	-	112	157
Altura con puntero	FT	mm	816	939	1060
Altura con puntero	S	mm	-	961	1062
Presión de trabajo	min	Мра	10	10	12
	max		14	14	16
Caudal	min	l/min	10	18	24
	max		28	35	52
Velocidad de impacto 1/min	min	bpm	600	600	600
	max		1500	1500	1300
Diámetro de puntero Ø		mm	36	45	52
Longitud efectiva del puntero		mm	234	293	322
Peso del puntero		kg	2,6	5	8
Diám. interno latiguillo Ø HD, ND		mm	9	12	12
Nivel de sonoridad garantizada	FT	dB(A)	116	118	124
	S	dB(A)		112	119
Peso maquina portadora		t	0,5 - 1,5	1,0 - 2,5	1,5 - 4,0



SERIE FX-2

GRAN RELACIÓN PESO/POTENCIA

El uso de materiales de alta calidad y de procesos de fabricación mas modernos han dado como resultado un cuerpo mas ligero, mas potente y con mayor rendimiento.

MENOS PIEZAS MÓVILES

Cuantas menos piezas haya, menor será el desgaste y menores serán los costes de mantenimiento y tiempos de parada.

VÁLVULA REGULABLE

El martillo puede configurarse según las especificaciones de cualquier excavadora y de acuerdo a las condiciones óptimas requeridas para cada trabajo.

ALTA FIABILIDAD

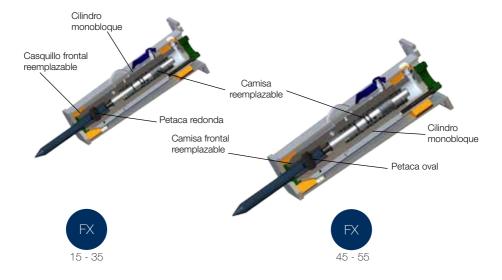
La máxima calidad tanto de los materiales como de los procesos de fabricación, dan como resultado unos productos que trabajarán de forma mas eficiente durante más tiempo.

BAJO MANTENIMIENTO

La utilización de materiales de la más alta calidad proporciona una mayor vida útil a cada componente, reduciéndose el coste total de mantenimiento.

EL COSTE DE VIDA UTIL MAS BAJO

A lo largo de la vida útil del martillo, tener menos tiempo de paradas como consecuencia de tener menos piezas que reemplazar es una ventaja, que resulta en uno de los costes de vida útil más bajos del mercado.





SERIE F



Carcasa estándar para instalación con sombrerete



Carcasa insonorizada para instalación con sombrerete



Carcasa para Mixta

			F6	F9
Peso operativo	FT/BHL	kg	365	-
Peso operativo	LN	kg	350	535
Altura con puntero	FT/BHL	mm	1450	
Altura con puntero	LN	mm	1400	1595
Presión de trabajo	min	Мра	10	12
	max		14	15
Caudal	min	l/min	50	65
	max		90	110
Velocidad de impacto 1/min	min	bpm	550	550
	max		950	900
Energía de impacto		joules	884	1305
Diámetro de puntero Ø		mm	75	90
Longitud efectiva del puntero		mm	450	500
Peso del puntero		kg	21,5	35,5
Diám. interno latiguillo Ø HD, ND		mm	12	19
Nivel de sonoridad garantizada	FT/BHL	dB(A)	129	
	LN	dB(A)	125	125
Peso maquina portadora		t	3,5 - 10	6 - 12



La gama FXJ de martillos hidráulicos Furukawa representa lo último en tecnología . Diseñados para incrementar el rendimiento diario gracias a unas necesidades mínimas de mantenimiento y parada, muy robustos con el mas alto grado de confianza. Un amplio rango de caudal para un amplio rango de excavadoras.



			FXJ125	FXJ175	FXJ225
Peso operativo		kg	800	1000	1600
Altura con puntero		mm	2005	2043	2411
Presión de trabajo	min	MPa	16	16	16
	max		18	18	18
Caudal	min	I/min	70	100	125
	max		120	160	190
Velocidad de impacto	min	bpm	400	450	350
	max		1000	900	850
Energía de impacto (Julios)		joules	2320	3610	4580
Diámetro del puntero Ø		mm	110	120	135
Longitud efectiva del puntero		mm	640	620	650
Peso del puntero		kg	69	81	120
Diám. interno del latiguillo Ø Pres./Retorno		mm	19	19	25
Nivel de sonoridad		dB	125	118	120
Nivel de sonoridad garantizado		dB	129	120	121
Peso máquina portadora		ton	9 - 16	12 - 21	16 - 25



GRAN PODER DE DEMOLICION

Materiales de alta calidad, innovación y procesos de fabricación mas modernos han dado como resultado un cuerpo mas ligero, con mayor potencia y rendimiento. La energía de impacto es más alta que nunca.

FACIL MANEJO

Su nuevo diseño más compacto ha incrementado su accesibilidad en trabajos de demolición y cantera, así como un alto rendimiento en la excavación de zanjas. Además, cuenta con un nuevo amortiguador superior que reduce aún más el ruido y las vibraciones.

MAYOR RESISTENCIA

El uso de materiales de la mejor calidad y un proceso de producción basado en las más estrictas normas nos permite fabricar productos más duraderos y eficaces. La nueva junta flotante del puntero minimiza la entrada de polvo, y prolonga la vida útil.

FACIL MANTENIMIENTO

Para facilitar el mantenimiento, FRD ha desarrollado un cilindro mono-bloque único, reduciendo el número de piezas y eliminando los tornillos tensores. Gracias al nuevo diseño de las petacas y otros componentes, la vida útil es más larga.

MINIMO COSTE DE MANTENIMIENTO

La alta calidad de nuestros materiales prolonga la vida útil de cada componente , lo que reduce de forma importante el coste total de mantenimiento. A largo plazo, unos tiempos de parada menores y un menor número de componentes han dado como resultado el coste anual de mantenimiento más bajo del mercado.





Como es habitual en sus productos, Furukawa ha diseñado su serie FXJ para ofrecer a sus clientes unas necesidades de mantenimiento mínimas con la máxima garantía de rendimiento. Hemos logrado reducir la sonoridad en hasta 6 dbA en comparación con modelos anteriores. Hemos reducido la vibración para que nuestros modelos sean agradables para los usuarios, la excavadora y su entorno. Es innovación y fabricación Japonesa.

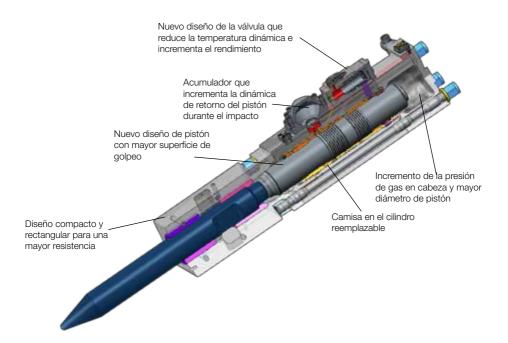




			FXJ770	FXJ1070
Peso operativo		kg	4800	6600
Altura con puntero		mm	3390	3800
Presión de trabajo	min	Мра	16	16
	max		18	18
Caudal	min	l/min	250	280
	max		340	420
Velocidad de impacto	min	bpm	250	200
	max		420	375
Energía de impacto (Julios)		joules	11850	13690
Diámetro del puntero Ø		mm	190	210
Longitud efectiva del puntero		mm	860	980
Peso del puntero		kg	315	434
Diám. interno del latiguillo Ø HD,ND		mm	32	32
Nivel de sonoridad garantizado		dB(A)	124	128
Peso máquina portadora		t	44-75	65-110



- Diseñado y fabricado sin tornillos tensores
- Cilindro mono-bloque. Hemos eliminado la separación entre cilindro y cuerpo inferior
- Mayor rango de caudal para un mayor rango de excavadoras
- Sistema de Prevención de Entrada de
- Camisa reemplazable con autoalineamiento de pistón que incrementa el rendimiento de impacto
- El nuevo diseño de la válvula reduce la temperatura dinámica e incrementa el rendimiento
- Válvula ajustable a demanda de la excavadora
- Puerto de engrase automático
- Puerto de entrada de aire comprimido para trabajo en túnel o bajo el agua
- Carcasa FXJ de bajo nivel de sonoridad y vibración
- Función de prevención de entrada de polvo
- Sistema de engrase avanzado que distribuye la grasa de manera uniforme entre el casquillo superior, el casquillo frontal y las petacas del puntero.





PUNTEROS

Toda la experiencia y tecnología que han convertido a Furukawa en un fabricante mundial de martillos hidráulicos también se utiliza en la fabricación de nuestros punteros. Los punteros de Furukawa se fabrican conforme a nuestros años de experiencia en el tratamiento térmico del acero y el diseño de nuestros martillos.



Tipo de puntero	Modelo	Aplicación
Plano		Rotura secoundaria en cantera, bolos , hormigón
Piramidal	41	Multitarea incluyendo todo tipo de roca dura y hormigón reforzado
Cincel	411	Rotura de hormigón, excavación
Pala de asfalto	D'a	Rotura de asfalto
Reforzado		Para material muy abrasivo

Material	Localización	Especificación	Puntero
Asfalto	Aparcamientos, carreteras	Estructuras ligeras	Punta cincel/pala
Hormigón	Muros delgados, pavimento ligero	Reforzado	Cincel
		No reforzado	Piramidal
	Muros anchos, pavimento pesado	Reforzado	Cincel
		No reforzado	Piramidal
	Pilares	Reforzado	Cincel
		No reforzado	Piramidal
	Reciclaje		Plano
Roca sedimentaria (Caliza, arenisca,	Zanjas, pilares, demolición primaria en cantera	Muy fisurado	Cincel
sedimentos calcáreos)		Poco fisurado	Piramidal
Galour Goo		Monolitico	Piramidal
	Sobrante		Cincel
Roca cristalina (Magma, piedra verde,	Zanjas, pilares, demolición primaria en cantera	Muy fisurado	Cincel
gabro, granito,etc)		Ligeramente fisurado	Plano
		Monolítico	Plano
			Plano



AUTO ENGRASE SENCI LUBE

¿Por qué engrasar manualmente cuando nuestro auto engrase Senci Lube lo puede hacer por ti? Nuestro sistema integrado y automático de engrase proporciona un nivel de engrase siempre adecuado, regulable y continuo. Los cartuchos son de rosca, fáciles de cambiar y transparentes para poder comprobar el nivel de un vistazo.

La grasa para puntero Sencio se caracteriza por su:

- Gran capacidad
- Alta protección anti corrosión
- Resistencia al agua
- Alta reducción de desgaste
- Protección de la oxidación
- Alta eficacia de separación





Sencio Azul

Nuestra grasa para punteros Sencio blue es un compuesto de litio de aceite mineral de disulfuro de molibdeno (MoS2). Tiene una muy alta eficacia de separación y reduce el desgaste extremo a altas temperaturas incluso hasta los 1.100 °C



Sencio Blanca ECO

Es nuestra grasa ecológica rápidamente biodegradable.

Está fabricada sobre una base de ésteres sintéticos seleccionados, rápidamente biodegradables, que resulta en una grasa saponificada y litificada muy estable.

La grasa para punteros Sencio-BIO ha sido galardonada con la Etiqueta Ecológica Europea, con núm. de registro DE/027/089.

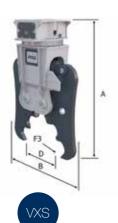


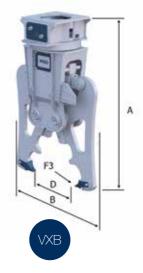




SERIE VXB

VXB es una nueva gama ligera de demoledores primarios, con 7 modelos para excavadoras de 1,5 tn a 30 tn de peso operativo. Nuestros modelos cuentan con un grupo de rotación compacto, alta apertura de mandíbulas, gran fuerza de cierre, cuchillas intercambiables y su intensificador de presión que permite que excavadoras más pequeñas tengan un mayor rendimiento en la fase de corte.

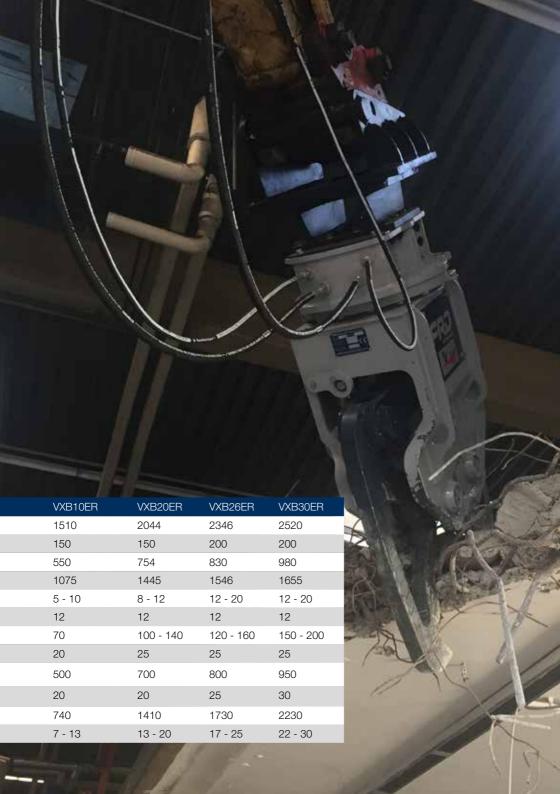




El VXS2ER es nuestro modelo más pequeño con las mismas características que los modelos VXB y con una gran relación peso/potencia.

Todos nuestros modelos están fabricados en Hardox.

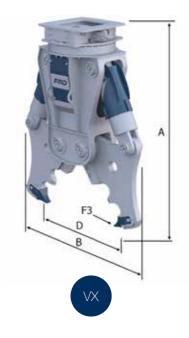
		VXS2ER	VXB6ER	VXB7ER
Largo (A)	mm	892	1127	1290
Largo cuchillas	mm	85	85	85
Apertura (D)	mm	276	350	485
Ancho (B)	mm	665	745	910
Caudal rotación	I/min	2 - 5	5 - 10	5 - 10
Presión rotación	MPa	18 - 22	12	12
Caudal trabajo	I/min	20 - 25	50	70
Presión trabajo	MPa	22	20	20
Fuerza apriete punta - F3	kN	200	300	350
Diámetro corte	mm	15	15	15
Peso	kg	185	300	440
Rango excavadora	t	1,5 - 4	2 - 6	4 - 8



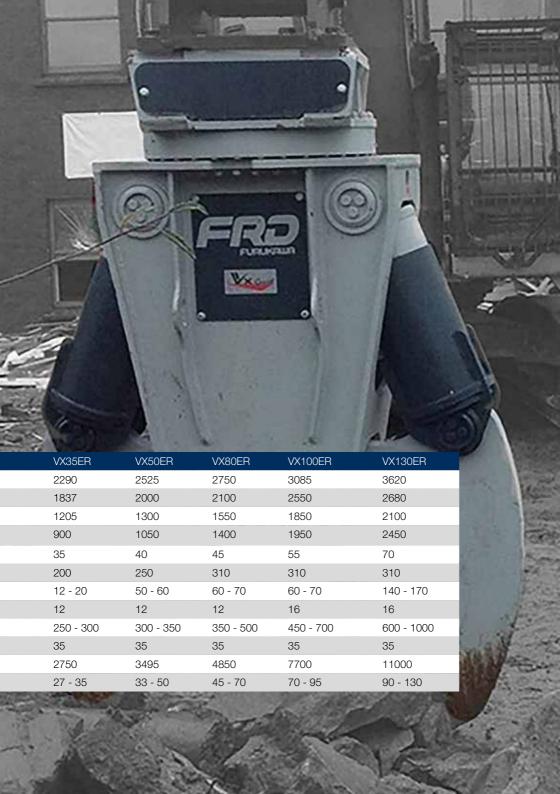
SERIE VX

La serie VX es nuestra gama de demoledores primarios diseñados para la demolicón y corte de hormigón . Sus principales características :

- Rotación a 360°
- Doble cilindro con gran apertura
- Movimiento de mandíbulas sincrónico
- Cuchillas y puntales intercambiables



		VX-15ER	VX-20ER	VX-26ER
Largo (A)	mm	1740	1975	2096
Ancho (B)	mm	1400	1490	1680
Apertura de mandíbula	as (D) mm	750	830	1010
Fuerza de apriete en p	unta - F3 kN	500	600	700
Diametro corte	mm	20	25	30
Longitud de corte	mm	150	150	200
Caudal (rotación)	l/min	5 - 10	8 - 12	12 - 20
Presión de trabajo (ro	tación) MPa	12	12	12
Caudal	l/min	90 -140	150 - 200	170- 200
Presión de trabajo	MPa	35	35	35
Peso operativo	kg	1060	1570	2080
Rango de excavadora	t	10 - 16	15 - 22	20 - 28

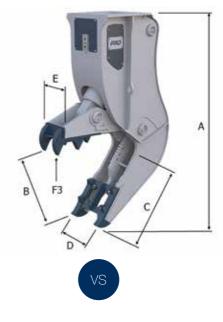


SERIE VS

La serie VS es nuestra gama de trituración fija para demolición secundaria.

Sus características son:

- Protección integral del cilindro
- Válvula de velocidad
- Cuchillas y puntales intercambiables
- Gran potencia de cierre



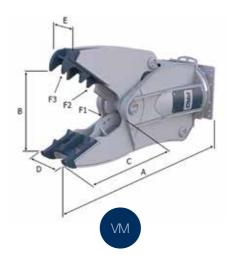
		VS5E	VS9E	VS15E	VS22E
Largo (A)	mm	1540	1935	2290	2410
Ancho (B)	mm	560	710	830	905
Apertura de mandíbulas (D)	mm	600	850	980	1060
Fuerza de apriete en punta - F3	mm	330	404	454	490
Diametro corte	mm	225	260	290	314
Longitud de corte	kN	450	650	800	900
Caudal	mm	25	30	40	40
Presión de trabajo	mm	150	200	300	300
Peso operativo	l/min	80 - 140	140 - 200	200 - 250	200 - 300
Rango de excavadora	MPa	28	35	35	35
Operating weight	kg	720	1370	1880	2400
Base machine weight	t	6 - 12	11 - 18	16 - 23	20 - 28



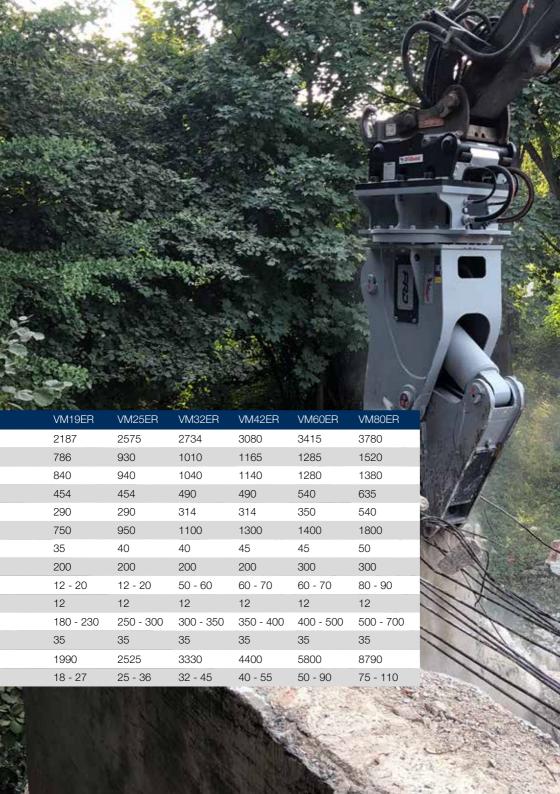
SERIE VM

Este es nuestro triturador orientable recomendado para demolición primaria y secundaria. Corte de estructuras de hormigón, corte de estructuras de acero y separación de mallazo.

- Rotación hidraúlica 360 grados
- Protección integral del cilindro
- Válvula de velocidad
- Cuchillas y puntales intercambiables



		VM7ER	VM10ER	VM13ER	VM16ER
Largo (A)	mm	1407	1525	1956	2086
Apertura madíbulas (B)	mm	460	550	635	680
Profundidad (C)	mm	430	510	670	720
Ancho (D)	mm	280	300	404	404
Ancho (E)	mm	170	200	260	260
Fuerza de apriete en punta - F3	kN	300	400	550	650
Diámetro corte	mm	20	20	30	30
Longitud de corte	mm	85	85	150	200
Caudal (rotación)	l/min	5 - 10	5 - 10	8 - 12	12 - 20
Presión trabajo (rotación)	MPa	12	12	12	12
Caudal	l/min	50 - 90	70 - 110	110 - 160	140 - 200
Presión de trabajo	MPa	28	35	35	35
Peso operativo	kg	440	630	1270	1525
Rango máquina	t	4 - 7	6 - 13	12 - 17	15 - 21

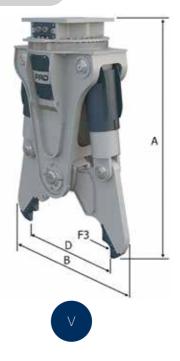


SERIE V

Este es nuestro "todo en uno", un multiprocesador con el que enfrentarse a una gran variedad de trabajos.

Su doble cilindro consigue una gran apertura de las mandíbulas, además, las mordazas de trituración están fabricadas en acero Hardox, lo que resulta en una buena combinación de potencia y desgaste reducido.

- 9 modelos para excavadoras de 3 a 70 toneladas.
- Rotación de 360 grados
- Valvula de velocidad
- Cilindros totalmente protegidos
- Mandíbulas intercambiables y fáciles de cambiar
- Cuchillas y puntales intercambiables



Sistema V		V4-Base	V6-Base	V11-Base	V17-Base
Caudal (rotación)	l/min	5 -10	5 - 10	5 -10	8 - 12
Presión (rotación)	MPa	12	12	12	12
Caudal operativo	l/min	30 - 50	70 - 110	90 - 140	150 - 200
Presión operativa	MPa	18 - 22	22 - 35	35	35
Peso cuerpo	kg	262	510	795	1105
Rango de máquina	t	3 - 6	5 - 11	10 - 15	15 - 22



SERIE V

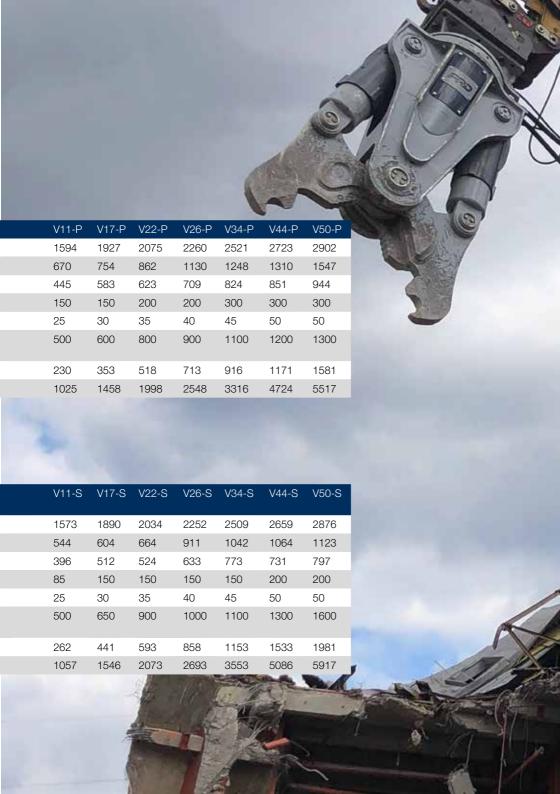


Configuración P - Primario		V4-P	V6-P
Largo (A)	mm	1174	1385
Apertura de mandíbula	mm	374	545
Profundidad mandíbula	mm	305	385
Largo corte	mm	85	150
Diametro varilla de corte	mm	15	20
Fuerza de apriete en punta – F3	kN	200	350
Peso mandíbula	kg	108	135
Peso operativo	kg	370	645





Configuración S Secundario		V4-S	V6-S
Largo (A)	mm		1348
Apertura de mandíbula	mm		437
Profundidad mandíbula	mm		331
Largo corte	mm		85
Diametro varilla de corte	mm		20
Fuerza de apriete en punta – F3	kN		400
Peso mandíbula	kg		147
Peso operativo	kg		657



SERIE V



Configuración M	V4-M	V6-M	
Largo (A)	mm	1419	
Apertura de mandíbula	mm	508	
Profundidad mandíbula	mm	397	
Diámetro varilla de corte	mm	20	
Perfil IPE	mm	100	
Perfil H	mm	50	
Fuerza de apriete en punta – F3	kN	350	
Peso mandíbula	kg	144	
Peso operativo	kg	654	



Cizalla

Configuración C		V4-C	V6-C
Largo (A)	mm	1158	1350
Apertura de mandíbula	mm	174	229
Profundidad mandíbula	mm	255	292
Diámetro varilla de corte	mm	30	30
Grosor corte	mm		5
Perfil IPE	mm		120
Perfil H	mm		70
Fuerza de apriete en punta – F3	kN	250	500
Peso mandíbula	kg	113	132
Peso operativo	kg	375	642



SERIE VMX

Nuestra serie VMX es la herramienta indispensable para cualquier aplicación. La demolición nunca había sido antes tan fácil gracias a sus increíbles ventajas:

- Cambio de mandíbulas en menos de 5 minutos
- 4 tipos de mandíbulas para realizar cualquier trabajo
- Fabricación completa en Hardox 400
- Rotación de 360 grados
- Válvula de velocidad



Cuerpo		VMX10ER	VMX13ER	VMX17ER
Peso del cuerpo	kg	485	655	905
Caudal (Rotación)	l/min	5 - 10	8 - 12	8 - 12
Presión (Rotación)	MPa	12	12	12
Caudal trabajo	l/min	70 - 90	90 - 140	110 - 160
Presión trabajo	MPa	23 - 35	28 - 35	35
Peso excavador	t	7 - 13	10 - 16	14 - 21



SERIE VMX



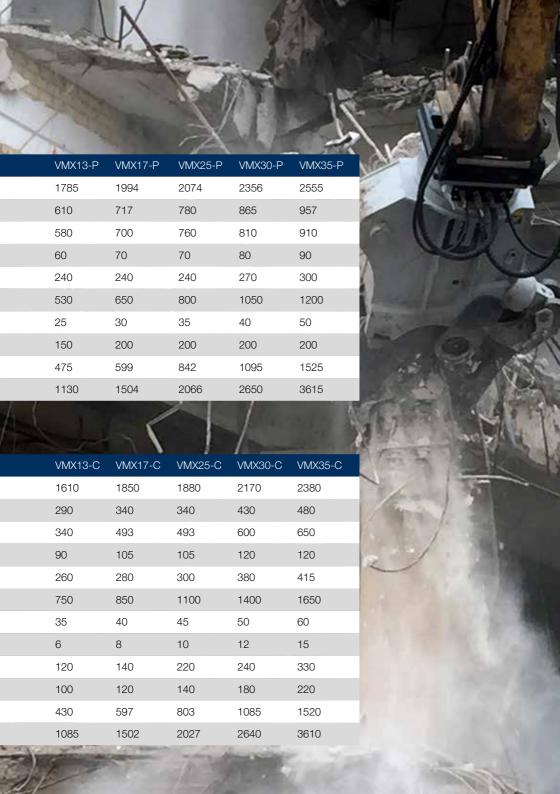


P - Prin	nario		VMX10-P
Longitu	d total	mm	1595
Apertur	a	mm	520
Profund	lidad	mm	500
Ancho i	mandíbula superior	mm	50
Ancho i	mandíbula inferior	mm	190
Fuerza	de apriete	kN	450
Diámetr	ro de varilla	mm	20
Longitu	d superficie de corte	mm	150
Peso m	nandíbula	kg	225
Peso op	perativo	kg	710





C - Cizalla		VMX10-C
Longitud total	mm	1485
Apertura	mm	235
Profundidad	mm	335
Ancho mandíbula superior	mm	90
Ancho mandíbula inferior	mm	260
Fuerza de apriete	kN	650
Diámetro de varilla	mm	30
Grosor corte	mm	0
Perfil IPE	mm	80
Perfil H	mm	0
Peso mandíbula	kg	245
Peso operativo	kg	730



SERIE VMX



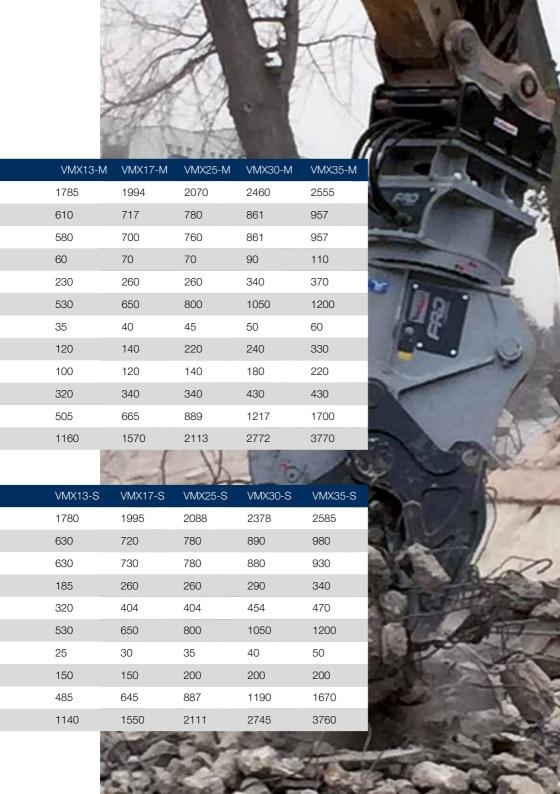
М





S

S – Mandíbula		VMX10-S
Longitud total	mm	1620
Apertura	mm	535
Profundidad	mm	525
Ancho mandíbula superior	mm	170
Ancho mandíbula inferior	mm	290
Fuerza de apriete	kN	450
Diámetro de varilla	mm	20
Longitud superficie de corte	mm	85
Peso mandíbula	kg	281
Peso operativo	kg	766



SERIE VR

Nuestras cizallas de chatarra se utilizan para la demolición de estructuras de acero, así como para la reducción de material sobre el terreno en fundiciones, vertederos de basura y reciclaje de residuos. Esta fabricada completamente en Hardox 400 según los criterios de calidad de FRD garantizando su seguridad y fiabilidad, incluso en las aplicaciones más exigentes.



		VR2ER	VR4ER	VR7ER	VR15ER
Longitud total	mm	1602	1880	2080	2302
Profundidad	mm	210	348	348	481
Apertura	mm	275	350	415	450
Fuerza de corte trasera	kN	850	1250	2100	2750
Fuerza de corte delantera	kN	280	320	600	610
Material redondo	mm	30	30	40	45
Material cuadrado	mm	25	25	30	35
Material plano	mm	5	6	8	10
Perfil IPE	mm	80	100	120	200
Perfil en H	mm	60	70	100	140
Caudal de aceite (rotación)	l/min	2 - 5	5 - 10	5 - 10	5 - 10
Presión de trabajo (rotación)	MPa	12	12	12	12
Rotación		360°	360°	360°	360°
Caudal de aceite	l/min	60 - 100	70 - 110	90 - 140	150 - 250
Presión de trabajo	MPa	25	25	35	35
Peso operativo	kg	315	480	795	1310
Excavadora (montaje en pluma)	t	1 - 4	2 - 6	5 - 9	8 - 14
Excavadora (montaje en brazo)	t	2 - 6	4 - 9	7 - 14	12 - 20



SERIE RC CORTARAILES

Estos son nuestros nuevos cortaraíles. El poder en sus manos. Diseñados para usar en excavadoras desde 21 a 50 toneladas.



		RC22ER	RC44ER
Largo	mm	2320	2320
Longitud de corte en mandíbula	mm	170	170
Apertura mandíbula	mm	225	240
Ancho mandíbula	mm	540	600
Caudal rotación	l/min	25 - 35	25 - 35
Presión rotación	MPa	19	19
Caudal para apertura y cierre	I/min	200 - 300	300 - 450
Presión de trabajo	MPa	35	35
Peso	kg	2752	3900
Rango excavadora	t	21 - 35	35 - 50



SERIE FDG

Como no podía ser de otro modo, nuestra gama no estaría completa sin una herramienta excepcional para los trabajos de manipulación y clasificación.

- Demolición y clasificación
- Manipulación y clasificación de todo tipo de materiales







Desde la FDG 34

		FDG05-PL	FDG10-PL	FDG15-PL	FDG20-PL
Peso operativo	kg	160	190	310	490
Volumen	1	45	80	130	200
Sustentabilidad max	t	1	1	1,5	2
Sust. Motor de rotación max	t	5	5	5	10
Medida A	mm	700	820	930	1075
Medida B	mm	760	720	775	950
Medida C	mm	640	660	825	940
Medida D	mm	1000	1105	1390	1630
Ancho E	mm	360	400	500	600
Cierre max	kN	19	17	23	33
Presión de trabajo max	MPa	25	25	32	30
Caudal max	l/min	22	22	32	40
Presión operativa rotación max	MPa	25	25	25	25
Caudal rotación max	l/min	20	20	20	28
Rango de máquina	t	1 - 2	3 - 5	4 - 7	5 - 9



SERIE FMP

Como no podía ser de otro modo, nuestra gama no estaría completa sin una herramienta excepcional para los trabajos de manipulación y clasificación.

- Demolición y clasificación
- Manipulación y clasificación de todo tipo de materiales





Hasta FMP 33

Desde FMP 34

FMP

		FMP05-PL	FMP10-PL	FMP15-PL	FMP20-PL
Peso operativo	kg	150	175	270	440
Volumen	1	37	50	90	120
Sustentabilidad max.	t	1	1	1,5	2
Sust. Motor de rotación max.	t	5	5	5	10
Medida A	mm	670	705	890	1025
Medida B	mm	725	730	905	1085
Medida C	mm	610	610	800	905
Medida D	mm	900	970	1325	1530
Ancho E	mm	360	400	450	500
Número de dientes	Qty	3	3	3	5
Cierre max.	kN	19	19	28	34
Presión de trabajo max.	Мра	25	25	32	30
Caudal max.	l/min	22	22	32	40
Presión operativa rotación max.	Мра	25	25	25	25
Caudal rotación max.	l/min	20	20	20	28
Rango de máquina	t	1 - 2	2 - 5	4 - 7	5 - 9









Furukawa Rock Drill Europe BV

Proostwetering 29, 3543 AB Utrecht The Netherlands Phone +31-(0)30-2412277 www.frd.eu