Transpaleta Manual 2.3 t

BT lifter

L-series LHM230SI















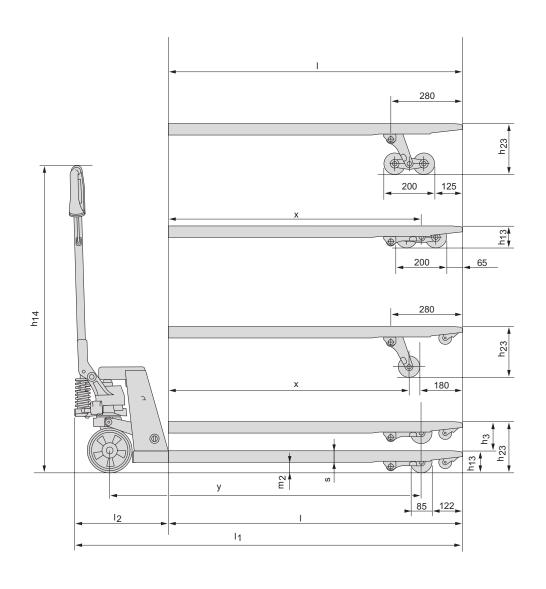
Transpaleta manual

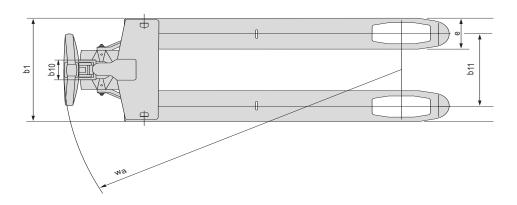
Especificaciones de la carretilla					LHM230SI
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			LHM230SI
	1.4	Tipo de operador			Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	2300
	1.6	Centro de carga	С	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	х	mm	985 1)
	1.9	Distancia entre ejes	у	mm	1170 ¹⁾
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	63
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	375/805
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	20/10
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Powerthane (Po), Acero (A), Nylon (N), Poliuretano (P), Powerfriction (Pf), Goma (G), Goma antiestatica (Ga)			R/Po
	3.2	Ruedas de horquillas			175x60
	3.3	Rueda motriz			85x75
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			2/4
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	132
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	364
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	115
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	200
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	1220
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	85
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1500
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas		mm	365
	4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	520
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	45/156/1150 ²⁾
	4.25	Ancho exterior horquillas	$b_{_{5}}$	mm	520 ²⁾
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	40
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	1525
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	1725
	4.35	Radio de giro	W _a	mm	1370

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores. El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias. Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Distancia con horquillas elevadas.
Otras longitudes de horquillas disponibles: 800/910/1000/1070/1220

Dibujo dimensional





Características:

- La transpaleta BT Lifter Silent está diseñada para generar el mínimo ruidoen todo tipo de aplicaciones.
- Especificaciones de la transpaleta recomendadas y certificadas para operaciones silenciosas.
- La BT Lifter Silent genera un nivel máximo de ruido de 60dBA de acuerdo con la guía de pruebas del PEAK program holandés, por lo que está certificada.
- La BT Lifter Silent se puede equipar con bombas con función Quick de elevación rápida y/o con válvula de sobrepresión.
- Resistente y fuerte cojinete de presión como estándar, para un direccionamiento fácil y una durabilidad aumentada.
- La válvula BLC (BT Lowering Control), permite un descenso controlado y suave.
- Asa en ángulo con polímero de alta resistencia para un agarre muy ergonómico.
- Calidad alta y uniforme, gracias a la pintura al polvo en caliente y la soldadura robotizada.
- Este producto tiene una declaración medioambiental. Hay disponible hoja informativa aparte.
- "Quiet Mark" es el símbolo de aprobación otorgado por la Sociedad por la Disminución del Ruido a los fabricantes de todo el mundo para la identificación de los productos más silenciosos disponibles en el mercado actualmente.



